



FICHA DE COMPONENTE CURRICULAR

CÓDIGO:	COMPONENTE CURRICULAR: SISTEMAS DE MANUFATURA	
UNIDADE ACADÊMICA OFERTANTE: Faculdade de Engenharia Mecânica	SIGLA: FEMEC	
CH TOTAL TEÓRICA: 45 horas	CH TOTAL PRÁTICA: 0 horas	CH TOTAL: 45 horas

1. OBJETIVOS

Dar ao aluno conhecimentos básicos para um moderna administração da manufatura.

2. EMENTA

Introdução. Implantação industrial. Engenharia simultânea. M.R.P.. Tecnologia de grupo. Tipos de lay-out. Just-in-time. Sistemas flexíveis de manufatura. Análise de valor. T.P.M.. Sistemas de custeio.

3. PROGRAMA

1. Visão geral da disciplina
2. A evolução tecnológica e a globalização do mercado
3. Processos de fabricação
4. Tempos padrões. Carga da máquina. Dimensionamento da mão-de-obra
5. Tipos de Lay-out
6. Automação rígida e automação flexível. Tipos de produção
7. Tecnologia de grupo. Classificação e Codificação
8. Células de manufatura
9. Just in time, princípios e conceitos
10. Kanban
11. Análise de valor
12. Manutenção da produtividade total (TPM)
13. Medidas de avaliação
14. Sistemas de custeio
15. Estudos de casos.

4. BIBLIOGRAFIA BÁSICA

CHANG, T.M., YIH, Y., 1994, "Generic Kanban System for Dynamic Environments", Inst., J. Prod. Res., vol. 32(4), 889-902, USA.

DEKLEVA, J., Garbec, 1994, "Two-Phase Method for Designing Flexible Manufacturing

Systems", Inst. J. Prod. Res., vol 32(3), USA. p. 683-691.

GROOVER, M. P., 2010. "Automação Industrial e Sistemas de Manufatura". 3ª. Edição, Editora Pearson Education do Brasil.

KUSIAK, A., CHOW, W.S., 1987. "Efficient solving of the Group Technology Problem", Journal of Manufacturing Systems, vol. 6(2). p.117-124.

LIAO, T.W., 1994, "Design of line-type cellular manufacturing systems for minimum operating and material-handling costs", Inst. J. Prod. Res., vol 32(2), 387-397, Brasil.

5. BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR

DE SOUZA, A.F., ULBRICH, C.B. L., 2009, "Engenharia Integrada por Computador e Sistemas CAD/CAM/CNC - Princípios e Aplicações", 1ª. Ed., São Paulo: Editora ArtLiber, , 335 p.

FANDEL, G., Reese, J., 1991, "Just-in-time logistics of a supplier in the car manufacturing industry", International Journal of Production Economics, 24, 55-64., USA

FRY, T.D., Smith, A.E., FMS, 1989, "Implementation Procedure: A case a study", IIE Transactions, September, USA.

GUPTA, Y.P., Mangold, W.G., Lonial, S.C., 1991, "An Empirical Examination of the Characteristics of JIT Manufactures versus Non-JIT Manufactures", Manufacturing Review, vol 4(2), June, USA.

HAY, E.J., 1992, Just-in-time, um exame dos novos conceitos de produção (tradução), Ed. Maltese, São Paulo, Brasil, 232 pg.

KRAJEWSKI, L.J., RITZMAN, L.P., 2003, "Administração da Produção e Operações", tradução Roberto Galman; revisão técnica Carlos Eduardo M. da Silva", São Paulo: Editora Pearson/Prentice-Hall, 431 p.

VOLLMAN, T.E., Berry, W.L., Whybark, D.C., 1988, "Manufacturing Planning and Control Systems", USA.

6. APROVAÇÃO

Roberto de Souza Martins

Elaine Gomes Assis

Coordenador(a) do Curso de Graduação em
Engenharia Mecânica

Diretor(a) da Faculdade de
Engenharia Mecânica



Documento assinado eletronicamente por **Roberto de Souza Martins, Coordenador(a)**, em 21/08/2023, às 10:57, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, § 1º, do [Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015](#).



Documento assinado eletronicamente por **Elaine Gomes Assis, Diretor(a)**, em 23/08/2023, às 15:34, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, § 1º, do [Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site https://www.sei.ufu.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **4752864** e o código CRC **CFA7FFB7**.

